SNI 06-0899-1989

Standar Nasional Indonesia

Lembaran karet cetak untuk sol

ICS 83.140.99

LEMBARAN KARET CETAK UNTUK SOL

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji dan syarat penandaan lembaran karet cetak untuk sol.

2. DEFINISI

Lembaran karet cetak untuk sol adalah bahan untuk pembuatan salah satu komponen bagian bawah alas kaki, dibuat dari kompon karet dengan sistim cetak vulkanisasi.

3. SYARAT MUTU

Syarat mutu lembaran karet cetak untuk sol, seperti tabel berikut :

Tabel
Syarat Mutu

No	Uraian	Satuan	Persyaratan
1.	Fisika		
	— Ketebalan	mm	min. 3,0
	— Tegangan putus (tensile strength)	kg/cm^2	min. 50
	— Perpanjangan putus (%) (elongation at-break)	—	min. 100
	— Kekerasan (hardness)	shore A	65 — 80
	— Ketahanan sobek (tear resistance)	kg/cm^2	min. 30
	— Berat jenis (density)	g/cm^3	maks. 1,5
	— Ketahanan kikis grasely	mm^3/kgm	maks. 2,5
	— Perpanjangan tetap 50 % (%) (permanent set 50 %)		maks. 10
	— Ketahanan retak lentur 150 kcs (flex cracking)		tidak retak
2.	Organoleptis		
	Keadaan dan atau kenampakan lembaran karet cetak untuk sol		tidak cacat dan atau rusak yang berupa sobek, lubang, retak, goresan

4. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Sesuai dengan SII. 0945–84., *Krep Sol*

5. CARA UJI

Semua pengujian dilakukan dalam ruangan dengan suhu 27 ± 2 °C dan kelembaban 65 ± 5 %.
Cuplikan harus dikondisikan dahulu minimal 16 jam.

5.1. Fisika

5.1.1. Ketebalan

Pengujian ketebalan sesuai dengan SII. 0945 – 84.

5.1.2. Tegangan putus dan perpanjangan putus

Pengujian tegangan putus dan perpanjangan putus, sesuai dengan SII. 0944 – 84, *Sol Karet Cetak*

5.1.3. Kekerasan

Pengujian kekerasan, sesuai dengan SII. 0944 – 84.

5.1.4. Ketahanan sobek

Pengujian ketahanan sobek, sesuai dengan SII. 0944 – 84.

5.1.5. Berat jenis

Pengujian berat jenis, sesuai dengan SII. 0944 – 84.

5.1.6. Ketahanan kikis grasselly

Pengujian ketahanan kikis grasselly, sesuai dengan SII. 0944–84.

5.1.7. Perpanjangan tetap

Pengujian perpanjangan tetap, sesuai dengan SII. 0944 – 84.

5.1.8. Ketahanan retak lentur

Pengujian ketahanan retak lentur, sesuai dengan SII. 0944 – 84.

5.2. Organoleptis

Sebelum dilakukan berbagai pengujian, amati contoh uji terhadap adanya cacat dan atau kerusakan.

6. SYARAT LULUS UJI

Suatu jumlah produksi dinyatakan lulus uji jika contoh yang diambil memenuhi persyaratan pada butir 3 (tiga).

7. SYARAT PENANDAAN

Pada setiap produk lembaran karet cetak untuk sol harus diberi tanda pengenal yang meliputi :

– Merek Perusahaan.
– Ukuran panjang dan lebar lembaran karet cetak untuk sol.